

## Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Programı

### Genel Bilgiler

Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü 1995-1996 eğitim-öğretim yılında lisans, 1994- 1995 eğitim-öğretim yılında ise yüksek lisans eğitim-öğretimine başlamıştır. 2008 yılında doktora programı açılmıştır. 2008 yılından itibaren bölümümüz lisans programında İngilizce Hazırlık Programı uygulanmakta ve %30 ağırlıklı İngilizce öğretim yapılmaktadır.

Makine Mühendisliği Bölümü'nün Lisans Programı, her biri en az 30 AKTS değerinde 8 yarıyıldan oluşan 4 yıllık bir programdır. Bir AKTS, öğrencinin her yarıyıl için 30 saatlik iş yükünü ifade eder. Bölümümüz 2 Profesör, 7 Doçent, 6 Yardımcı Doçent ve 3 Araştırma Görevlisinden oluşan genç, dinamik ve yetkin akademik kadroya sahiptir. Bölümümüz; *Konstrüksiyon ve İmalat, Enerji, Makine Teorisi ve Dinamiği, Mekaniik ve Termodinamik* olmak üzere 5 Anabilim Dalından oluşmaktadır.

Bölümümüz öğretim elemanları tarafından ulusal (TÜBİTAK, DPT, SAN-TEZ vs) ve uluslararası (FP6, FP7, UNİDO vs) bilimsel projeler yürütülmektedir. Ayrıca ülkemizin önde gelen kurum ve kuruluşları ile ortak proje çalışmaları yapılmaktadır.

### Amac ve Hedefler

#### Amac

- Ulusal ve Uluslararası düzeyde lisans ve lisansüstü eğitim-öğretim vererek, sanayide teknik, idari ve ar-ge çalışmalarında görev alabilecek bilgi ve deneyimle donanmış, sürekli öğrenme alışkanlığına sahip, girişimci, ekip çalışmasına yatkın, çözüm üretebilen, araştıran, analiz ve sentez becerisi kazanmış, teknolojik gelişmelere açık, çevre ve kültür değerlerine duyarlı, ülkesine ve insanlığa yararlı olan, toplumun yaşam kalitesini arttırmaya yönelik bilimsel araştırma yapan ve teknoloji üretebilen, evrensel düşünme yetkisine sahip, ufku geniş, makina mühendisleri yetiştirmektir.

#### Hedef

- Uluslararası düzeyde eğitim veren, araştırmalar yaparak, ülke ihtiyaçlarına göre yeni bilgi üreten, bunları yayımlayarak uygulanmasına zemin hazırlayan, benzeri kurumlar arasında öncü ve dinamik bir araştırma ve eğitim kurumu olmaktır. Gerekli bilimsel ve sosyal yetilerle donatılmış, bir üst seviyedeki eğitimleri takip edebilen, çalışacakları ortamlarda kritik düşünme ve liderlik becerilerine sahip, disiplinler arası işbirliği sağlayabilen, yönetici özelliklerine sahip, yenilikçi, özgün çözümler üretebilen Makine Mühendisleri yetiştirmektir.

### Verilen Derece

Programı başarıyla tamamlayan öğrencilere MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS DERECESİ verilecektir.

### Düzevi

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ TEZLİ YÜKSEK LİSANS PROGRAMI en az 120 AKTS kredisinden oluşan 2 yıllık (4 yarıyıl) bir programdır. Program, Bologna Süreci'nin "Yükseköğretimde Avrupa Yeterlilikler Üst Çerçevesi (QF-EHEA)" sinde tanımlanan "İkinci Düzey (Second Cycle)" ile "Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ)" nde tanımlanan "7. Düzey" yeterlilikleri için belirlenmiş olan AKTS kredi koşullarını ve düzey yeterliliklerini; aynı zamanda, "Avrupa Yaşam Boyu Öğrenme Yeterlilikler Çerçevesi(EQF-LLL)" nde tanımlanan "7. Düzey" yeterliliklerini sağlamaktadır.

## Bazı Kabul Koşulları

Kabul koşullarına Türkiye Yükseköğretim Kurulu'nun belirlediği yönetmeliklere uygun olarak karar verilmektedir. Yüksek lisans programlarına başvuru ve kabul için gerekli koşullar hakkındaki bilgi, her akademik yılın başında üniversitenin web sayfasında duyurulur. Aşağıdaki koşullar hem Türk hem de yabancı uyruklu öğrenciler için geçerlidir:

- Lisans diplomasına sahip olmaları
- Sayısal puan türünden, ALES'ten en az 60 puan veya GRE sınavından eşdeğer puanı almış olmaları
- YDS veya uluslararası platformda kabul görmüş dil sınavlarından (TOFEL veya IELTS) belirli bir puana sahip adayların puanları da değerlendirilmeye alınacaktır. Bununla birlikte herhangi bir sınavdan yabancı dil puanı olmayan adayların skoru 0 olarak değerlendirilecektir.
- Lisans öğrenimlerini yurtdışında yapan adayların Yükseköğretim Kurumundan alınan denklik belgesine sahip olmaları gerekmektedir.
- Adaylar bireysel olarak başvuru yapmak durumundadır. Eksik belgeli başvurular değerlendirilmeye alınmayacaktır.

## **NOTLAR**

1. ALES puanı sınav sonucunun açıklandığı tarihten itibaren 3 yıl süreyle geçerlidir. Ancak Yüksek lisans öğrenimini tamamladıktan veya kendi isteği ile ilişkisi kesildikten sonra en fazla bir yarıyıl ara vererek Yüksek Lisans/Doktora/Sanatta yeterlilik programına başvuran adaylar için yeniden ALES'e grime şartı aranmaz.
2. Mezuniyet not ortalaması 4'lük katsayı sisteminde olanların notlarının 100'lük sistem karşılıkları için Yükseköğretim Kurulunun dönüşüm tablosu esas alınır.

## İletişim

Uluslar Arası İlişkiler Ofisi  
Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi, Kampüs, Bor Yolu, 51245 Niğde, TÜRKİYE

Tel : +903882252148

Faks: +903882252385

E-posta: [erasmus@nigde.edu.tr](mailto:erasmus@nigde.edu.tr)

Web: <http://www.nigde.edu.tr/uluslararasi/index.php>

## Önceki Öğrenmenin Tanınması

Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi yaşam boyu öğrenme ilkesini esas alarak, daha önce bir başka kurumda alınmış dersleri tanır ve bu derslerin öğrenme çıktıları Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi'nde kayıtlı programınkilerle uyumlu olduğu takdirde mezuniyet kredisinden muaf tutar. Öğrenme çıktılarının uyumu ve muafiyet konularına Fakülte Kurulu tarafından ilgili yasa ve yönetmeliklere uygun olarak karar verilir.

## Program Profili

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS PROGRAMI, yenilikçi ürünlerin yalnızca uzmanlıkla ve yaratıcılık ile mühendislik deneyimlerinin bir araya getirilmesi yoluyla elde edilebileceği vizyonunu esas alarak kurulmuştur. Bu sebeple program, öğrencilere *Konstrüksiyon ve İmalat, Enerji, Makine Teorisi ve Dinamiği, Mekani ve Termodinamik* alanlarında uzmanlaşma imkânı tanıyacak şekilde düzenlenmiştir. Öğrenciler bilimsel etkinliklere katılma becerilerini geliştirmekte ve elde ettikleri sonuçları bilim camiasıyla paylaşmaktadır. Öğrenciler Türkiye'deki ve yurt dışındaki üniversitelerin ilgili Doktora programlarına kayıt olarak akademik kariyerlerine de devam edebilirler.

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS PROGRAMI (Bologna Süreci Yükseköğretim Yeterlilikler

Çerçevesi'nde "ikinci Düzey", TYYÇ'de "7. Düzey"), mezunlarına ileri düzeyde bilgi, beceri ve yetkinlik gerektiren mesleki uygulama alanlarına, araştırma alanlarına ve doktora programlarına geçiş yeterlilikleri kazandıran akademik ağırlıklı bir programdır. Programın, "Eğitimde Uluslararası Standart Sınıflandırması (ISCED) 2011" ve "Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ)"ne göre sınıflandırması ve eğitim alanı kodları aşağıda verilmiştir:

- ISCED Eğitim Alan Kodu: 52 - Mühendislik
- ISCED Program Yeterlilik Düzeyi: 7, Kategorisi (Profili): 74, Alt Kategorisi: 747 - Akademik ağırlıklı yüksek lisans derecesi
- Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) Temel Alan Kodu: 52 - Mühendislik
- Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) Yeterlilik Türü (profili): Akademik ağırlıklı "7. Düzey" yüksek lisans derecesi

#### Makine Mühendisliğinin Eğitim Amaçları

- Çağın gereği olan modern gelişmeleri takip edebilecek, temel alanlar, matematik, mekanik ve termodinamikte sağlam alt yapıya sahip mühendisler yetiştirmek,
- Bilim ve teknolojiye uygun olarak gerekli yazılım ve bilgisayar bilgisine sahip mühendisler yetiştirmek
- Mühendislik eğitimi esnasında öğrencinin farklı kaynaklardan araştırma yaparak eğitim öğretim yapmasını sağlamak,
- Teorik ve deneysel yöntemlerle gerçekleştirilen eğitimin sonucunda öğrencilerin uygulanabilir teknolojileri araştırma ve geliştirme yeteneğini ortaya çıkarmak,
- Yerel ve ülke bazında ulusal bilim ve teknolojinin tanımlanmış hedeflerine uygun yönlendirme yapabilmektir.
- Öğrencilerin tasarım ve uygulama açısından özgün fikirler geliştirme yeteneklerini desteklemektir.
- Ortaya çıkan ilgi alanına yönelik problemlere çözümleme mantığını geliştirmektir.

#### Eğitim Öğretim Metotları

Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi'ndeki programlarda en çok kullanılan eğitim-öğretim yöntemleri aşağıda verilmiştir. Programlar, amaç ve hedeflerine göre, bu listede sıralanan yöntemlerin çoğunu kullanmaktadır. Makine Mühendisliği Bölümünün, hedeflediği program öğrenme çıktılarına ulaşmak için, programın tümünde kullandığı eğitim-öğretim yöntemleri "Program Öğrenme Çıktıları" kısmında, programdaki bir dersle ilgili yöntemler ise "Ders Tanıtım ve Uygulama Bilgileri" kısmında yer almaktadır.

#### Eğitim Öğretim Metotları

- Ders & Sınıf İçi etkinlikler
- Arazi Çalışması
- Grup Çalışması
- Laboratuvar
- Okuma
- Ödev
- Proje Hazırlama
- Seminer
- Web Tabanlı Öğrenme
- Uygulama
- Tez Hazırlama
- Alan Çalışması
- Rapor Yazma

#### Örneklerle Birlikte Mezunların Mesleki Profilleri

Makine sanayilerinin küresel bir doğaya sahip olmaları, Türkiye, Avrupa ve başka yerlerde kariyer imkanları sunmaktadır. Mezunlarımız kişisel ilgi alanları ve tercihlerine göre araştırma ve geliştirme, tasarım, üretim, pazarlama, satış sonrası hizmetler ve proje geliştirme gibi pek çok alanda çalışabilirler. Mezunlarımız imalat, enerji sistemleri ve savunma alanlarında faaliyet gösteren Küçük ve Orta Büyüklükteki İşletmeler (KOBİ), büyük ölçekli şirketler ve çok uluslu firmalarda istihdam olanağı bulabilirler. Türkiye ve yurtdışındaki üniversitelerde ilgili doktora programına kayıt olarak akademik kariyer de yapabilirler.

### Akademik İlerleme Olanakları

Bu programı başarıyla tamamlayan öğrenciler, MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ bölümünde ya da bölümle ilgili alanlarda doktora programlarına başvurabilir.

### Sınav Yönetmelikleri, Değerlendirme ve Not Sistemi

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS programı süresince öngörülen program öğrenme çıktılarının elde edilip edilmediğini ölçmek için kullanılan yöntemler aşağıda belirtilmiştir. Ders üniteleri ile ilgili çıktılar ise ders tanımının yer aldığı kısımda final notlarına sağladığı katkı ile birlikte gösterilmiştir

- Ara Sınav
- Final Sınavı
- Telafi Sınavı
- Rapor Sunma
- Bilgisayarla Sunum Yapma
- Tez Sunma
- Belge Sunma

Ara sınav ve final sınavları üniversite tarafından belirlenen ve ilan edilen tarih, yer ve zamanlarda yapılır. Öğrencilerin dönem sonu notları; ara sınav, final sınavı sonuçlarına dayanarak öğrencilerin devam şartını sağlamasını da dikkate alınarak öğretim elemanları tarafından verilir.

Dönem sonu notunun belirlenmesinde dönem içi faaliyetlerinin katkısı % 40 ve final sınavının katkısı Yönetmelikle belirlenen tüm lisans programlarındaki tüm dersler için % 60'dır.

### Değerlendirme

Bir öğrencinin başarısı her ders için tanımlanan her bir değerlendirme (dönem içi çalışmalar ve final) için öğretim elemanı tarafından değerlendirilir. Değerlendirme 100 tam puan üzerinden yapılır ve dönem sonunda standart sapma ve sınıfın not ortalaması dikkate alınarak ilkeleri Senato tarafından belirlenen bağıl değerlendirme yöntemi kullanılarak harf notuna dönüştürülür.

Bir dersten AA, BA, BB, CB ve S (Başarılı) notlarından birini alan öğrenci o dersi başarmış sayılır. Öğrencilerin başarı durumu; yarıyıl akademik ortalaması ve genel akademik ortalamaları

**4.0** üzerinden hesaplanarak belirlenir ve her dönemin sonunda duyurulur. Bir dersin kredisi ile o dersten alınan başarı notunun katsayısının çarpımı o dersin ağırlıklı puanını verir. Yarıyıl akademik ortalaması, ders planında o yarıyıldaki bulunan derslerden alınması gerekenlerin ağırlıklı puanları toplamının, derslerin kredi toplamına bölünmesi ile bulunur. Yıllık dersler bahar yarıyılı akademik ortalamasına dâhil edilir. Genel akademik ortalama, öğrencinin öğrenim süresi içinde almak zorunda olduğu bütün derslerden aldığı başarı notları esas alınarak hesaplanacak ağırlıklı puanlar toplamının, alınan derslerin kredi toplamına (en az 120 AKTS) bölünmesiyle bulunur. Ders başarı notları ve katsayıları aşağıdaki şekilde belirlenir:

Not	Harf notu	Katsayı
90-100	AA	4.00
85-89	BA	3.50
80-84	BB	3.00
75-79	CB	2.50
70-74	CC	2.00
65-69	DC	1.50
60-64	DD	1.00
50-59	FD	0.50
0-49	FF	0.00

Detaylı bilgi için “Not Değerlendirme” bölümünü ziyaret ediniz.

#### Yeterliliklerin Sınıflandırılması

2.00-2.99 GANO'ya sahip öğrenci Başarılı Öğrenci, 3.00-3.49 GANO'ya sahip öğrenci Onur Öğrencisi ve 3.50-4.00 GANO'ya sahip öğrenci Yüksek Onur Öğrencisi olarak kabul edilmektedir.

#### Mezuniyet Kosulları

Bir öğrencinin MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ yüksek lisans programından mezun olabilmesi için aşağıdaki koşulları karşılaması gerekmektedir:

- Geçer not olarak, en az 120 AKTS kredisinin 7 ders için toplam 56 AKTS kredisi ve 21 kredi; Seminer dersi için 6 AKTS kredisi; Tez çalışması (Tez önerisi) için 2 AKTS kredisi, 3 yarıyıl alınan özel konular dersleri için toplam 6 AKTS kredisi ve 2 yarıyıl alınan tez çalışması için toplam 60 AKTS kredisi olmak üzere)
- Tezini hazırlayıp başarı ile sunmak.

Detaylı bilgi için "Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi Yüksek Lisans Eğitim-Öğretim ve Sınav

Yönetmeliği"

#### Öğretim Türü

Niğde Ömer Halisdemir Üniversitesi Makine Mühendisliği Lisans programı, tam zamanlı ve yüz yüze eğitim vermektedir.

#### İletişim (Program Direktörü ya da Dengi)

Mevki	Adı	Telefon	E-Posta
Anabilim Dalı Başkanı	Doç. Dr. Bora TİMURKUTLUK	+903882252251	<a href="mailto:bora.timurkutluk@ohu.edu.tr">bora.timurkutluk@ohu.edu.tr</a>
Anabilim Dalı Başkan Yrd.	Doç. Dr. Selahattin ÇELİK	+903882252450	<a href="mailto:selik@ohu.edu.tr">selik@ohu.edu.tr</a>
Anabilim Dalı Başkan Yrd.	Doç. Dr. Serkan TOROS	+903882252355	<a href="mailto:serkantoros@ohu.edu.tr">serkantoros@ohu.edu.tr</a>
ERASMUS Koordinatörü	Yrd. Doç. Dr. Hakan PEKEL	+903882252674	<a href="mailto:hpekel@ohu.edu.tr">hpekel@ohu.edu.tr</a>