

Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Programı

Genel Bilgiler

Niğde Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü 1995-1996 eğitim-öğretim yılında lisans, 1994-1995 eğitim-öğretim yılında ise yüksek lisans eğitim-öğretimine başlamıştır. 2008 yılında doktora programı açılmıştır. 2008 yılından itibaren bölümümüz lisans programında İngilizce Hazırlık Programı uygulanmakta ve %30 ağırlıklı İngilizce öğretim yapılmaktadır.

Makine Mühendisliği Bölümü'nün Lisans Programı, her biri 30 AKTS değerinde 8 yarıyıldan oluşan 4 yıllık bir programdır. Bir AKTS, öğrencinin her yarıyıl için 30 saatlik iş yükünü ifade eder. Bölümümüz 2 Profesör, 4 Doçent, 7 Yardımcı Doçent ve 5 Araştırma Görevlisinden oluşan genç, dinamik ve yetkin akademik kadroya sahiptir. Bölümümüz; *Konstrüksiyon ve İmalat, Enerji, Makine Teorisi ve Dinamiği, Mekanik ve Termodinamik* olmak üzere 5 Anabilim Dalından oluşmaktadır.

Bölümümüz öğretim elemanları tarafından ulusal (TÜBİTAK, DPT, SAN-TEZ vs) ve uluslararası (FP6, FP7, UNİDO vs) bilimsel projeler yürütülmektedir. Ayrıca ülkemizin önde gelen kurum ve kuruluşları ile ortak proje çalışmaları yapılmaktadır.

Amaç ve Hedefler

Amaç

- Ulusal ve Uluslararası düzeyde lisans ve lisansüstü eğitim-öğretim vererek, sanayide teknik, idari ve ar-ge çalışmalarında görev alabilecek bilgi ve deneyimle donanmış, sürekli öğrenme alışkanlığına sahip, girişimci, ekip çalışmasına yatkın, çözüm üretebilen, araştıran, analiz ve sentez becerisi kazanmış, teknolojik gelişmelere açık, çevre ve kültür değerlerine duyarlı, ülkesine ve insanlığa yararlı olan, toplumun yaşam kalitesini arttırmaya yönelik bilimsel araştırma yapan ve teknoloji üretebilen, evrensel düşünme yetkisine sahip, ufku geniş, makina mühendisleri yetiştirmektir.

Hedef

- Uluslararası düzeyde eğitim veren, araştırmalar yaparak, ülke ihtiyaçlarına göre yeni bilgi üreten, bunları yayımlayarak uygulanmasına zemin hazırlayan, benzeri kurumlar arasında öncü ve dinamik bir araştırma ve eğitim kurumu olmaktır. Gerekli bilimsel ve sosyal yetilerle donatılmış, bir üst seviyedeki eğitimleri takip edebilen, çalışacakları ortamlarda kritik düşünme ve liderlik becerilerine sahip, disiplinler arası işbirliği sağlayabilen, yönetici özelliklerine sahip, yenilikçi, özgün çözümler üretebilen Makine Mühendisleri yetiştirmektir.

Verilen Derece

Programı başarıyla tamamlayan öğrencilere MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS DERESESİ verilecektir.

Düzei

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ TEZLİ YÜKSEK LİSANS PROGRAMI 120 AKTS kredisinden oluşan 2 yıllık (4 yarıyıl) bir programdır. Program, Bologna Süreci'nin "Yükseköğretimde Avrupa Yeterlilikler Üst Çerçevesi (QF-EHEA)" sinde tanımlanan "İkinci Düzey (Second Cycle)" ile "Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ)" nde tanımlanan "7. Düzey" yeterlilikleri için belirlenmiş olan AKTS kredi koşullarını ve düzey yeterliliklerini; aynı zamanda, "Avrupa Yaşam Boyu Öğrenme Yeterlilikler Çerçevesi(EQF-LLL)" nde tanımlanan "7. Düzey" yeterliliklerini sağlamaktadır.

Bazı Kabul Koşulları

Kabul koşullarına Türkiye Yükseköğretim Kurulu'nun belirlediği yönetmeliklere uygun olarak karar verilmektedir. Yüksek lisans programlarına başvuru ve kabul için gerekli koşullar hakkındaki bilgi, her akademik yılın başında üniversitenin web sayfasında duyurulur. Aşağıdaki koşullar hem Türk hem de yabancı uyruklu öğrenciler için geçerlidir:

- Makine Mühendisliği'nde lisans derecesi sahibi olmak
- ALES'ten (Akademik Personel ve Lisansüstü Eğitimi Giriş Sınavı) en az 55 puan (veya eşdeğeri) almış olmak
- Ulusal düzeyde yapılan ÜDS (Üniversitelerarası Kurul Yabancı Dil Sınavı) veya KPDS (Kamu Personeli Dil Sınavı) ya da Üniversitelerarası Kurul tarafından kabul edilen uluslararası düzeydeki IELTS (Uluslararası İngilizce Test Sistemi) veya TOEFL (Yabancı Dil Olarak İngilizce Sınavı) yabancı dil sınavlarından yeterlilik

almış olmak. Yabancı dil yeterliliği olmayan öğrenciler başvuruda bulunabilir ancak bu alandaki puanları 0 olarak değerlendirilecektir.

- Yurtdışında Lisans Derecesi almış adayların, Yükseköğretim Kurulu'ndan denklik belgesi almaları gerekmektedir.
- ALES puanı 3 yıl geçerlidir.
- Adayların şahsen başvurması gerekmektedir. Eksik evrakla yapılan başvurular değerlendirilmeyecektir.
- Daha fazla bilgi için Kurumsal Bilgiler menüsünde yer alan "*Yüksek Lisans ve Kayıt Prosedürleri*" bölümünü ziyaret ediniz.
- Yabancı öğrencilerin kabul koşulları hakkında daha fazla bilgi için lütfen *Niğde Üniversitesi Uluslararası İlişkiler Ofisi* ile irtibata geçiniz.

İletişim

Uluslar Arası İlişkiler Ofisi
Niğde Üniversitesi, Kampüs, Bor Yolu, 51245 Niğde, TÜRKİYE

Tel :+903882252148
Faks:+903882252385
E-posta: erasmus@nigde.edu.tr
Web: <http://www.nigde.edu.tr/uluslararasi/index.php>

Önceki Öğrenmenin Tanınması

Niğde Üniversitesi yaşam boyu öğrenme ilkesini esas alarak, daha önce bir başka kurumda alınmış dersleri tanıy ve bu derslerin öğrenme çıktıları Niğde Üniversitesi'nde kayıtlı programınkilerle uyumlu olduğu takdirde mezuniyet kredisinden muaf tutar. Öğrenme çıktılarının uyumu ve muafiyet konularına Fakülte Kurulu tarafından ilgili yasa ve yönetmeliklere uygun olarak karar verilir.

Program Profili

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS PROGRAMI, yenilikçi ürünlerin yalnızca uzmanlıkla ve yaratıcılık ile mühendislik deneyimlerinin bir araya getirilmesi yoluyla elde edilebileceği vizyonunu esas alarak kurulmuştur. Bu sebeple program, öğrencilere *Konstrüksiyon ve İmalat, Enerji, Makine Teorisi ve Dinamiği, Mekanik ve Termodinamik* alanlarında uzmanlaşma imkânı tanıyacak şekilde düzenlenmiştir. Öğrenciler bilimsel etkinliklere katılma becerilerini geliştirmekte ve elde ettikleri sonuçları bilim camiasıyla paylaşmaktadır. Öğrenciler Türkiye'deki ve yurt dışındaki üniversitelerin ilgili Doktora programlarına kayıt olarak akademik kariyerlerine de devam edebilirler.

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS PROGRAMI (Bologna Süreci Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi'nde "İkinci Düzey", TYYÇ'de "7. Düzey"), mezunlarına ileri düzeyde bilgi, beceri ve yetkinlik gerektiren mesleki uygulama alanlarına, araştırma alanlarına ve doktora programlarına geçiş yeterlilikleri kazandıran akademik ağırlıklı bir programdır. Programın, "Eğitimde Uluslararası Standart Sınıflandırması (ISCED) 2011" ve "Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ)"ne göre sınıflandırması ve eğitim alanı kodları aşağıda verilmiştir:

- ISCED Eğitim Alan Kodu: 52 - Mühendislik
- ISCED Program Yeterlilik Düzeyi: 7, Kategorisi (Profili): 74, Alt Kategorisi: 747 - Akademik ağırlıklı yüksek lisans derecesi
- Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) Temel Alan Kodu: 52 - Mühendislik
- Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) Yeterlilik Türü (profili): Akademik ağırlıklı "7. Düzey" yüksek lisans derecesi

Makine Mühendisliğinin Eğitim Amaçları

- Çağın gereği olan modern gelişmeleri takip edebilecek, temel alanlar, matematik, mekanik ve termodinamikte sağlam alt yapıya sahip mühendisler yetiştirmek,
- Bilim ve teknolojiye uygun olarak gerekli yazılım ve bilgisayar bilgisine sahip mühendisler yetiştirmek
- Mühendislik eğitimi esnasında öğrencinin farklı kaynaklardan araştırma yaparak eğitim öğretim yapmasını sağlamak,
- Teorik ve deneysel yöntemlerle gerçekleştirilen eğitimin sonucunda öğrencilerin uygulanabilir teknolojileri araştırma ve geliştirme yeteneğini ortaya çıkarmak,
- Yerel ve ülke bazında ulusal bilim ve teknolojinin tanımlanmış hedeflerine uygun yönlendirme yapabilmektir.
- Öğrencilerin tasarım ve uygulama açısından özgün fikirler geliştirme yeteneklerini desteklemektir.
- Ortaya çıkan ilgi alanına yönelik problemlere çözümleme mantığını geliştirmektir.

Eğitim Öğretim Metotları

Niğde Üniversitesi'ndeki programlarda en çok kullanılan eğitim-öğretim yöntemleri aşağıda verilmiştir. Programlar, amaç ve hedeflerine göre, bu listede sıralanan yöntemlerin çoğunu kullanmaktadır. Makine Mühendisliği Bölümünün, hedeflediği program öğrenme çıktılarına ulaşmak için, programın tümünde kullandığı eğitim-öğretim yöntemleri "*Program Öğrenme Çıktıları*" kısmında, programdaki bir dersle ilgili yöntemler ise "*Ders Tanıtım ve Uygulama Bilgileri*" kısmında yer almaktadır.

Eğitim Öğretim Metotları

- Ders & Sınıf İçi etkinlikler
- Arazi Çalışması
- Grup Çalışması
- Laboratuvar
- Okuma
- Ödev
- Proje Hazırlama
- Seminer
- Web Tabanlı Öğrenme
- Uygulama
- Tez Hazırlama
- Alan Çalışması
- Rapor Yazma

Örneklerle Birlikte Mezunların Mesleki Profilleri

Makine sanayilerinin küresel bir doğaya sahip olmaları, Türkiye, Avrupa ve başka yerlerde kariyer imkanları sunmaktadır. Mezunlarımız kişisel ilgi alanları ve tercihlerine göre araştırma ve geliştirme, tasarım, üretim, pazarlama, satış sonrası hizmetler ve proje geliştirme gibi pek çok alanda çalışabilirler. Mezunlarımız imalat, enerji sistemleri ve savunma alanlarında faaliyet gösteren Küçük ve Orta Büyüklükteki İşletmeler (KOBİ), büyük ölçekli şirketler ve çok uluslu firmalarda istihdam olanağı bulabilirler. Türkiye ve yurtdışındaki üniversitelerde ilgili doktora programına kayıt olarak akademik kariyer de yapabilirler.

Akademik İlerleme Olanakları

Bu programı başarıyla tamamlayan öğrenciler, MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ bölümünde ya da bölümlle ilgili alanlarda doktora programlarına başvurabilir.

Sınav Yönetmelikleri, Değerlendirme ve Not Sistemi

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ YÜKSEK LİSANS programı süresince öngörölen program öğrenme çıktılarının elde edilip edilmediğini ölçmek için kullanılan yöntemler aşağıda belirtilmiştir. Ders üniteleri ile ilgili çıktılar ise ders tanımının yer aldığı kısımda final notlarına sağladığı katkı ile birlikte gösterilmiştir

- Ara Sınav
- Final Sınavı
- Telafi Sınavı
- Rapor Sunma
- Bilgisayarla Sunum Yapma
- Tez Sunma
- Belge Sunma

Ara sınav ve final sınavları üniversite tarafından belirlenen ve ilan edilen tarih, yer ve zamanlarda yapılır. Öğrencilerin dönem sonu notları; ara sınav, final sınavı sonuçlarına dayanarak öğrencilerin devam şartını sağlamasını da dikkate alınarak öğretim elemanları tarafından verilir.

Dönem sonu notunun belirlenmesinde dönem içi faaliyetlerinin katkısı % 40 ve final sınavının katkısı Yönetmelikle belirlenen tüm lisans programlarındaki tüm dersler için % 60'dır.

Değerlendirme

Bir öğrencinin başarısı her ders için tanımlanan her bir değerlendirme (dönem içi çalışmalar ve final) için öğretim elemanı tarafından değerlendirilir. Değerlendirme 100 tam puan üzerinden yapılır ve dönem sonunda standart sapma ve sınıfın not ortalaması dikkate alınarak ilkeleri Senato tarafından belirlenen bağlı değerlendirme yöntemi kullanılarak harf notuna dönüştürülür.

Bir dersten AA, BA, BB, CB ve S (Başarılı) notlarından birini alan öğrenci o dersi başarmış sayılır. Öğrencilerin başarı durumu; yarıyıl akademik ortalaması ve genel akademik ortalamaları 4.00 üzerinden hesaplanarak belirlenir ve her dönemin sonunda duyurulur. Bir dersin kredisi ile o dersten alınan başarı notunun katsayısının çarpımı o dersin ağırlıklı puanını verir. Yarıyıl akademik ortalaması, ders planında o yarıyıldaki bulunan derslerden alınması gerekenlerin ağırlıklı puanları toplamının, derslerin kredi toplamına bölünmesi ile bulunur. Yıllık dersler bahar yarıyılı akademik ortalamasına dâhil edilir. Genel akademik ortalama, öğrencinin öğrenim süresi içinde almak zorunda olduğu bütün derslerden aldığı başarı notları esas alınarak hesaplanacak ağırlıklı puanlar toplamının, alınan derslerin kredi toplamına (120 AKTS) bölünmesiyle bulunur. Ders başarı notları ve katsayıları aşağıdaki şekilde belirlenir:

Not	Harf notu	Katsayı
90-100	AA	4.00
85-89	BA	3.50
80-84	BB	3.00
75-79	CB	2.50
70-74	CC	2.00
65-69	DC	1.50
60-64	DD	1.00
50-59	FD	0.50
0-49	FF	0.00

Detaylı bilgi için "Not Değerlendirme" bölümünü ziyaret ediniz.

Yeterliliklerin Sınıflandırılması

2.00-2.99 GANO'ya sahip öğrenci Başarılı Öğrenci, 3.00-3.49 GANO'ya sahip öğrenci Onur Öğrencisi ve 3.50-4.00 GANO'ya sahip öğrenci Yüksek Onur Öğrencisi olarak kabul edilmektedir.

Mezuniyet Koşulları

Bir öğrencinin MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ yüksek lisans programından mezun olabilmesi için aşağıdaki koşulları karşılaması gerekmektedir:

- Geçer not olarak 120 AKTS kredisini tamamlamak (7 yüksek lisans dersi için 54 AKTS kredisi, Seminer Dersi için 6 AKTS kredisi, 2 Özel Alan Dersi için 20 AKTS kredisi ve art arda 2 yarıyıl boyunca yapılan Tez Çalışmaları için 40 AKTS kredisi)
- 4.00 üzerinden en az 2.50 genel not ortalamasına sahip olmak
- Tezini hazırlayıp başarıyla sunmak

Detaylı bilgi için "Niğde Üniversitesi Yüksek Lisans Eğitim-Öğretim ve Sınav Yönetmeliği"

Öğretim Türü

Niğde Üniversitesi Makine Mühendisliği Lisans programı, tam zamanlı ve yüz yüze eğitim vermektedir.

İletişim (Program Direktörü ya da Denği)

Mevki	Adı Soyadı	Telefon	E-Posta
Anabilim Dalı Başkanı	Doç. Dr. Yüksel KAPLAN	+903882252249	ykapan@nigde.edu.tr
Anabilim Dalı Başkan Yrd.	Yrd.Doç.Dr. Fuat KAYA	+903882252480	fkaya@nigde.edu.tr
Anabilim Dalı Başkan Yrd.	Yrd.Doç.Dr. Fatih AY	+903882252255	ayfatih@nigde.edu.tr
ERASMUS Koordinatörü	DoçDr.Yahya Erkan AKANSU	+903882252250	akansu@nigde.edu.tr

Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Program Çıktıları

1. Termodinamik, Enerji, Mekanik, Makine Teorisi ve Dinamiği, Konstrüksiyon ve İmalat Anabilim Dallarından biride bilimsel araştırma yaparak bilgiye ulaşabilme, bilgiyi değerlendirme, yorumlama ve uygulamaya yeterliliklerini kazanmış olmak,
2. Çalışma alanındaki gelişimini devam ettiren bilgileri kullanarak bilimsel yöntemlerle bilgiyi tamamlamak ve bu bilgileri bilimsel toplumsal ve etik sorumluluk ile uygulanabilir kültürünü kazanmak,
3. Yapmış olduğu çalışmalarını ve sonuçlarını bilimsel ortamlarda sözlü veya yazılı olarak aktarabilmek,
4. Bilgilerin geliştirilmesi ve derinleştirilmesinin amaçlandığı alanla ilgili olarak kendi başına bir problemi kurgulayıp çözmek veya çözümünü için sistematik yaklaşımla geliştirmek,
5. Alanında kaynakları tespit etme ve bilim insanları ile iletişim kurma, elde ettiği verileri çalışma alanında kullanılabilirlik yetkinliğine sahip olmak,
6. Alanı ile ilgili yapmış olduğu çalışmaların her aşamasında bilimsel sosyal ve etik değerleri gözetmek,
7. Alanındaki yazılım ve donanımı kullanabilecek bilgisayar ve iletişim teknolojisi yetilerine sahip olmak,
8. Edinilen bilgi ve yetenekleri disiplinler arası çalışmalarda uygulama yapabilmek ve doktora derecesindeki programlara erişebilmeyi sağlayacak standart bir bilgi ve yeterliliğe ulaşmış olmak.

Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Öğrenme Çıktıları

Programın başarı ile tamamlanması halinde öğrenci:

1. Uzmanlık seviyesinde bir çalışma konusunu bağımsız bir şekilde yürütebilir ve sonuçları değerlendirerek ihtiyaç olduğunda çözümü uygulayabilir
2. Alanı ile ilgili konularda çözüm sürecine rehberlik edebilir
3. Yaşam boyu araştırma ve çalışma konusunda olumlu fikirler geliştirebilir
4. Alanı ile ilgili konularda strateji, yöntem ve uygulama planı geliştirebilir ve kalite süreçleri çerçevesinde sonuçları değerlendirebilir
5. Mesleki alanda ilgili verilerin toplanması, yorumlanması, duyurulması aşamalarında toplumsal, bilimsel ve etik değerleri gözetme yeterliliğine sahip olur
6. Makine Mühendisliğine özgün alanlarda uluslararası ve ulusal seviyede mesleki ve etik değerlere sahip olur
7. Makine Mühendisliğinin özgün bir alanının evrensel amaçları ve temel ilkeleri hakkında bilgi sahibi olur
8. Makine Mühendisliğinin özgün bir alanı ile ilgili problemleri tanımlama, analiz etme ve çözme becerisine sahip olur

Makine Mühendisliği Anabilim Dalı Lisansüstü Dersler

Anabilim Dalı Tanıtımı

GÜZ						BAHAR					
Dersin Eski Kodu	Dersin Yeni Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS	Dersin Eski Kodu	Dersin Yeni Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS
1900001	MUH5001	Bilimsel Araştırma Yöntemleri	2	0	6						
1907500	MAK5003	Özel Konular-I	5	0	10	1907500	MAK5004	Özel Konular-II	5	0	10
1907500	MAK5005	Tez Çalışması	0	1	20	1907500	MAK5006	Tez Çalışması	0	1	20
1907000	MAK5007	Seminer*	0	2	6	1907000	MAK5008	Seminer	0	2	6
1907501	MAK5101	Demir Dışı Metalleri	2	0	6	1907502	MAK5102	Nükleer Güç Reaktörlerinin Termodinamik Analizi	2	0	6
1907503	MAK5103	İleri Sistem Dinamiği	2	0	6	1907518	MAK5104	İleri Taşıt Dinamiği	2	0	6
1907509	MAK5105	Nükleer Isı Transferi	2	0	6	1907526	MAK5106	Endüstriyel Ölçme Metodları	2	0	6
1907543	MAK5107	Taşıt Emisyonları ve Kontrol Teknikleri	2	0	6	1907554	MAK5108	Hidrojen ve Yakıt Hücre Sistemleri-II	2	0	6
1907555	MAK5109	Akışkanlar Mekaniği ve Isı Transferinde Deneysel Yöntemler	2	0	6	1907566	MAK5110	Mekanikte Enerji Metotları	2	0	6
	MAK5111	Kompozit Malzemeler	2	0	6	1907578	MAK5112	İleri Sac Şekillendirme Yöntemleri	2	0	6
1907505	MAK5113	İleri Mekanik Titreşimler	3	0	8		MAK5114	Korozyon ve Korunma Yöntemleri	2	0	6
1907507	MAK5115	Isı İletimi	3	0	8	1907510	MAK5116	İleri Mekanizma Teorisi	3	0	8
1907521	MAK5117	Endüstriyel Otomasyon Sistemleri ve Uygulamaları	3	0	8	1907512	MAK5118	Bilgisayar Destekli Akışkanlar Mekaniği	3	0	8
1907525	MAK5119	Nükleer Santraller	3	0	8	1907514	MAK5120	İleri Kaynak Tekniği	3	0	8

1907527	MAK5121	Mühendislikte Sayısal Yöntemler	3	0	8	1907530	MAK5122	İleri Mühendislik Matematiği	3	0	8
1907533	MAK5123	Deneysel Belirsizlik ve Hata Analizi	3	0	8	1907532	MAK5124	Nükleer Mühendislik	3	0	8
1907535	MAK5125	Enerji Dönüşüm Teknolojileri	3	0	8	1907534	MAK5126	Endüstriyel Hidrolik	2	0	6
1907539	MAK5127	Hidrojen ve Yakıt Hücre Sistemleri-I	3	0	8	1907540	MAK5128	Güneş Enerjisi Uygulamaları	3	0	8
1907545	MAK5129	Plastisite Teorisi	3	0	8	1907562	MAK5130	Termodinamik Dizayn ve Analiz-II	3	0	8
1907557	MAK5131	Akışkanlar Dinamiği ve Isı Geçişinde Sayısal Yöntemler	3	0	8	1907568	MAK5132	Aerodinamik	2	0	6
1907559	MAK5133	Elastisite Teorisi	3	0	8	1907570	MAK5134	Enerji Maliyeti	3	0	8
1907565	MAK5135	Termik Sistemlerin Dizaynı ve Optimizasyonu	3	0	8	MAK5138	MAK5136	İleri Katı Mekaniği	3	0	8
1907567	MAK5137	İleri Sonlu Elemanlar Yöntemi	3	0	8	MAK5140	MAK5138	Şekil Hafızalı Alaşımlar ve Uygulamaları	3	0	8
1907569	MAK5139	Teknik Seramik Malzemeler	3	0	8	MAK5142	MAK5140	Kütle Geçiş	3	0	8
	MAK5141	İleri Döküm Teknolojileri	3	0	8						
	MAK5143	Isıl Enerji Depolama	3	0	8						
1907511	MAK5145	İleri Akışkanlar Mekaniği	3	0	8						
1907549	MAK5147	Termodinamik Dizayn ve Analiz-I	3	0	8						
1914000	MAK6001	Seminer	0	0	6	1914000	MAK6002	Seminer**	0	2	6
1914600	MAK6003	Uzmanlık Alan Dersi-I	5	0	10	1914600	MAK6004	Uzmanlık Alan Dersi-II	5	0	10
1914600	MAK6005	Tez Çalışması	0	1	20	1914600	MAK6006	Tez Çalışması	0	1	20
	MAK6007	Doktora Yeterlik***	0	0	30		MAK6008	Doktora Yeterlik	0	0	30
1914603	MAK6101	Ekserjetik Analiz ve Dizayn-I	3	0	10	1914604	MAK6102	Yakıt Pillerinin Prensi ve Uygulamaları	3	0	10
1914607	MAK6103	Yakıt Hücreleri ve Elektrik Üretimi	3	0	10	1914606	MAK6104	Ekserjetik Analiz ve Dizayn-II	3	0	10
1914613	MAK6105	Akış Kaynaklı Titreşimler	3	0	10	1914618	MAK6106	Akış Olaylarında Deney Sistemlerinin Tasarımı ve Analizi	3	0	10
1914617	MAK6107	Elastik Stabilite Teorisi	3	0	10	1914620	MAK6108	Uygulamalı Sonlu Elemanlar Analizi	3	0	10
1914619	MAK6109	Malzemelerin Mekanik Davranışları	3	0	10	1914622	MAK6110	Taşıyım ile Isı Aktarımı	3	0	10
						1914624	MAK6112	Yapıların Titreşimi	3	0	10

* Yüksek lisans öğrencileri "MAK5007 Seminer" dersini, ilk defa Bahar yarıyılında alınan "MAK5008 Seminer" dersinden başarısız olması durumunda alırlar.

** Lisans derecesi ile kabul edilen Doktora öğrencileri "MAK6002 Seminer" dersini, ilk defa Güz yarıyılında alınan "MAK6001 Seminer" dersinden başarısız olması durumunda alırlar.

*** Doktora öğrencileri "MAK6007 Doktora Yeterlik" dersini, ilk defa Bahar yarıyılında alınan "MAK6008 Doktora Yeterlik" dersinden başarısız olması durumunda alırlar.

2009 Yılından İtibaren Kapatılan Lisansüstü Dersler

GÜZ					BAHAR				
Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS	Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS
1907501	Demir Olmayan Metaller	3	0	8	1907506	Isı Yalıtımı	3	0	8
1907513	Türbülans Modelleme	3	0	8	1907508	İleri Termodinamik	3	0	8
1907515	Isı Borusu	3	0	8	1907514	İleri Kaynak Tekniği	3	0	8
1907517	Isı Değişiricileri	3	0	8	1907516	İleri Hasar Bilgisi	3	0	8
1907521	Endüstriyel Otomasyon Sistemleri ve Uygulamaları	3	0	8	1907520	Bilgisayar Destekli Tasarım	3	0	8
1907529	İleri Konvektif Isı Transferi	3	0	8	1907522	İleri Soğutma Tekniği	3	0	8
1907531	Viskoz Akış	3	0	8	1907526	Endüstriyel Ölçme Metodları	3	0	8
1907535	Enerji Dönüşüm Teknolojileri	3	0	8	1907528	Bilgisayar Destekli Optimizasyon Teknikleri	3	0	8
1907537	Jeotermal Enerji Uygulamaları	3	0	8	1907536	Nükleer Yakıt Teknolojisi	3	0	8
1907541	İçten Yanmalı Motorlarda Aşırı Doldurma	3	0	8	1907538	Nükleer Reaktörlerin Güvenliği	3	0	8
1907551	Nükleer Reaktör Teorisi-I	3	0	8	1907542	Termal Radyasyon	3	0	8
1907553	Füzyon Teknolojileri	3	0	8	1907546	Yoğuşmada Isı Transferi	3	0	8
1902515	Modern İletişim Teknikleri	3	0	8	1907548	Bileşik Isı-Güç Santralleri ve Bölgesel Isıtma	3	0	8
1902527	Olasılık ve Rastgele Süreçler	3	0	8	1907550	Deneysel Sistemlerin Analizi	3	0	8
1902537	Esnek Hesaplama Teknikleri	3	0	8	1907556	Motorlarda Kullanılan Yakıtlar ve Yanma	3	0	8

1911605	Ayrık Olay Sistemlerinin Gözetimli Kontrolü	3	0	8	1907558	Taşıt Motorlarında Araştırma ve Deney Teknikleri	3	0	8
1911619	Lineer Cebir ve İşaret İşleme	3	0	8	1907560	İleri İmal Usulleri	3	0	8
1907511	İleri Akışkanlar Mekaniği	3	0	8	1907564	İleri Sonlu Elemanlar Metodu ve Uygulamaları	3	0	8
1907519	Bilgisayar Destekli Nümerik Analiz	3	0	8	1907504	Isı Taşınımı	3	0	8
1914605	Enerji Sistemlerinin Sürdürülebilirlik Analizi-I	3	0	8	1907522	İleri Soğutma Tekniği	3	0	8
1914611	Akışkanlar Mekaniğinde Sayısal Yöntemler	3	0	8	1914602	Viskoz Akışı	3	0	8
					1914608	Enerji Sistemlerinin Sürdürülebilirlik Analizi-II	3	0	8
					MAK5136	Teknik Seramik Üretim Yöntemleri	3	0	8

2009 Yılından İtibaren Dönem Değişikliği Olan Lisansüstü Dersler

Dersin Eski Kodu	Dersin Adı	Mevcut Dönem	Dersin Kodu	Eski Dönem
1907541	İleri Katı Mekaniği	Güz	1907576	Bahar
1907561	İleri Sac Şekillendirme Yöntemleri	Güz	1907578	Bahar

2009 Yılından İtibaren İsim Değişikliği Olan Lisansüstü Dersler

Dersin Kodu	Dersin Eski Adı	Dersin Yeni Adı	Dersin Dönemi
MAK6101	İleri Ekserjetik Analiz ve Dizayn-I	Ekserjetik Analiz ve Dizayn-I	Güz
MAK5142	İleri Isı ve Kütle Geçişi	Kütle Geçişi	Bahar
MAK5132	Küt Cisim Aerodinamiği	Aerodinamik	Bahar
MAK6104	İleri Ekserjetik Analiz ve Dizayn-II	Ekserjetik Analiz ve Dizayn-II	Bahar
MAK5114	Korozyon ve Korozyondan Korunma Yöntemleri	Korozyon ve Korunma Yöntemleri	Bahar

Akademik Kadro

Unvan	Ad Soyad	Bölüm
Prof. Dr.	Mustafa BAYRAK	Makina Mühendisliği
Prof. Dr.	Mahmut D. MAT	Makina Mühendisliği
Doç. Dr.	Murat GÖKÇEK	Makine Mühendisliği
Doç. Dr.	Yahya Erkan AKANSU	Makina Mühendisliği
Doç. Dr.	Fahrettin ÖZTÜRK	Makina Mühendisliği
Doç. Dr.	Yüksel KAPLAN	Makina Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Kemal NURVEREN	Makine Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Mahmut ALKAN	Makina Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Yusuf CUNEDİOĞLU	Makine Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Menderes KALKAT	Makina Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Fuat KAYA	Makine Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Fatih AY	Makine Mühendisliği
Yrd. Doç. Dr.	Aytekin POLAT	Makine Mühendisliği
Arş. Gör.	Bertan BEYLERGİL	Makina Mühendisliği
Arş. Gör.	Serkan TOROS	Makina Mühendisliği
Arş. Gör.	Çağlar Sevim	Makine Mühendisliği

Makine Mühendisliği İletişim

Adres ve İletişim Bilgileri

Anabilim Dalı Başkanı	Doç. Dr.Yüksel KAPLAN
Erasmus Koordinatörü	Doç. Dr. Yahya Erkan AKANSU
Farabi Koordinatörü	Yrd. Doç. Dr. Aytekin POLAT
Adres	Niğde Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Mühendisliği Anabilim Dalı, 51240 Niğde-TÜRKİYE
Telefon	+90 (388) 2252245
Faks	+90 (388) 2250112
Ađ Sayfası	http://www.nigde.edu.tr/makinamuhendisligi/
E-Posta	ykaplan@nigde.edu.tr