

## **Genel Bilgi**

Niğde Üniversitesi Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri Bölümü 2009 – 2010 eğitim-öğretim yılında ön lisans öğrencisi olarak eğitim-öğretime başlamıştır.

Mobilya ve Dekorasyon Ön Lisans Programı, her biri 30 AKTS değerinde 4 yarıyıldan oluşan 2 yıllık bir programdır. Bir AKTS, öğrencinin her yarıyıl için 30 saatlik iş yükünü ifade eder. Bölümümüz akademik kadrosu 4 Öğretim görevlisinden oluşmaktadır.

Programda, önlisans öğrencileri ilk yılı İngilizce, Türk Dili ve Atatürk İlkeleri ve İnkılâp Tarihi gibi zorunlu derslerin yanında, Teknik Resim, Mobilya İmalatında Temel İşlemler, Masif Mobilya, Ergonomi, Meslek Resmi , Ahşap Levha Üretimi, Panel Mobilya İmalatı, Yapay Levha Üretimi dersleri ile programa alışmaya başlarlar. İkinci sınıfta Bilgisayar Destekli Üretim, Mekan Donatı, Ahşap Süsleme Teknikleri, Mekan Projesi Çizimi gibi zorunlu dersleri ve ilgi alanlarına göre ilgili seçmeli dersleri seçerek o alana yoğunlaşırlar. İkinci yılın sonunda dersleri başarılı olarak geçen öğrenciler programdan Mobilya ve Dekorasyon Teknikeri olarak mezun olurlar.

## **Amaç ve Hedefler**

### **Amaç:**

Bölümümüz endüstrinin ihtiyaçlarına cevap verebilecek yetkinlikte, tekniker formasyonu kazanmış, mesleği ile ilgili alanda tasarım , üretim yapabilen, malzemeleri tanıyan, uygun malzeme ve makine kullanabilen, seri üretime uygun modüler mobilya tasarımı yapabilen, üretim sürecini denetleyebilen, fire ve kayıpları azaltabilen, yapılan işlerle ilgili geri bildirim alabilen ve süreci düzenleyebilen Mobilya ve Dekorasyon teknikleri yetiştirmektedir. Uygulama atölyesi ile öğrencilere dersleri uygulamalı olarak pekiştirme imkanı sunulmaktadır.

### **Hedef:**

Bölümümüzün başlıca hedefleri, teknik konularda yeterli alt yapıya sahip, alanında edindiği temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak verileri yorumlayabilen ve değerlendirebilen, sorunları tanımlayabilen ve çözüm önerileri geliştirebilen teknikerler yetiştirmektir. Bunların dışında, Mobilya ve Dekorasyon programı, tek başına proje hazırlayabilen, imalata dönüştürebilen, teknolojik gelişmeleri izleyebilen ve gerektiğinde kullanabilen, iş disiplini, zaman yönetimi, verimlilik konusunda gelişim sağlayabilen, kişisel gelişime önem veren, mesleki ve sosyal gelişimi gerçekleştirebilen elemanlar yetiştirmeyi hedeflemektedir.

## **Düzy-Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) ve Verilen Derece**

Programı başarıyla tamamlayan öğrencilere **MOBİLYA VE DEKORASYON TEKNİKERİ ÖNLİSANS** derecesi verilecektir.

Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri Bölümü Ön lisans programı 120 ECTS kredisinden oluşan 2 yıllık bir programdır. Program, Bologna Süreci'nin "Yükseköğretimde Avrupa Yeterlilikler Üst Çerçevesi (QF-EHEA)"nde tanımlanan ikinci kademe (*second cycle*) ile "Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ)" 'nde tanımlanan "5. Düzey" yeterlilikleri için belirlenmiş olan AKTS kredi koşullarını ve düzey yeterliliklerini; aynı zamanda, "Avrupa Yaşam Boyu Öğrenme Yeterlilikler Çerçevesi (EQF-LLL)" nde tanımlanan "5. Düzey " yeterliliklerini sağlamaktadır.

## **Kabul Koşulları**

Türk öğrenciler, **Mobilya ve Dekorasyon Programına** Öğrenci Seçme & Yerleştirme Merkezinin (ÖSYM) yaptığı Yüksek Öğretime Giriş sınavı YGS-1 puan türündeki tercih sıralamasına göre yerleştirilmesi yapılır. Ayrıca öğrenciler Sınavsız Geçiş Sistemine göre ÖSYM tarafından yerleştirmeleri yapılır.

Yabancı uyruklu öğrenciler, programa üniversiteye yaptıkları direkt başvuruların değerlendirilmesi sonucunda kabul edilir. Daha fazla bilgi için Kurumsal Bilgileri menüsünde yer alan Lisans ve Ön Lisans Kabul Prosedürleri ve Kayıt Prosedürleri bölümünü ziyaret ediniz.

Daha fazla **bilgi için lütfen Niğde Üniversitesi Uluslararası İlişkiler Ofisi ile irtibata geçiniz.**

## **İletişim:**

### **Uluslararası İlişkiler Ofisi**

Niğde Üniversitesi, Kampüs, BorYolu, Niğde, TÜRKİYE

**Tel:** 0 388 225 21 48

**Faks:** 0 388 225 23 85

**E-posta:** erasmus@nigde.edu.tr

**Web:** <http://www.nigde.edu.tr/uluslararasi/index.php>

### **Önceki Öğrenmenin Tanınması**

Niğde Üniversitesi yaşam boyu öğrenme ilkesini esas alarak, daha önce bir başka kurumda alınmış dersleri tanıy ve bu derslerin öğrenme çıktıları Niğde Üniversitesi'nde kayıtlı programınkilerle uyumlu olduğu takdirde mezuniyet kredisinden muaf tutar. Öğrenme çıktılarının uyumu ve muafiyet konularına Yükseköğretim Kurulu tarafından ilgili yasa ve yönetmeliklere uygun olarak karar verilir.

### **Program Profili**

Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri Bölümü, öğrencilerin en yeni teknolojileri takip etmeleri ve öğrenmeleri için yüksek kalitede bir program sunmak ve aynı zamanda uygulamalı ve teorik araştırmalara katılımlarını sağlamak için kurulmuştur. Önlisans programı, ortak eğitim stratejisi ve pratik yaparak deneyim kazandırma anlayışına uygun olarak hazırlanmıştır. Böylece teknolojiye yeni trendlerin kolayca uyarlanması mümkün olacaktır.

**Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri Bölümü** ön lisans programı (Bologna Süreci Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi'nde QF-EHEA: Kısa Düzey, TYYÇ'de 5. Düzey), Alanında edindiği temel düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri aynı alanda bir ileri eğitim düzeyinde veya aynı düzeydeki bir alanda kullanabilme becerileri kazandıran programdır.

Bölüm, alanında edindiği temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme gibi amaçları taşımaktadır.

Programın, "Eğitimde Uluslararası Standart Sınıflandırması (ISCED) 2011" ve "Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ)"ne göre sınıflandırması ve eğitim alanı kodları aşağıda verilmiştir:

•**ISCED Eğitim Alan Kodu:** 5 – Mühendislik, Üretim ve Yapı

•**ISCED Program Yeterlilik Düzeyi: 5, Kategorisi (Profili): 21, Alt Kategorisi: 214** - Akademik ağırlıklı ön lisans derecesi

•**Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) Temel Alan Kodu:** 54 - Üretim ve İşleme

•**Türkiye Yükseköğretim Yeterlilikler Çerçevesi (TYYÇ) Yeterlilik Türü (profili):** Akademik ağırlıklı "5. Düzey" ön lisans derecesi

### **Eğitim Öğretim Metodları**

Niğde Üniversitesi'ndeki programlarda en çok kullanılan eğitim-öğretim yöntemleri aşağıda verilmiştir. Programlar, amaç ve hedeflerine göre, bu listede sıralanan yöntemlerin çoğunu kullanmaktadır. Elektronik Teknolojisi Programı, hedeflediği program öğrenme çıktılarına ulaşmak için, programın tümünde kullandığı eğitim-öğretim yöntemleri "program öğrenme çıktıları" kısmında, programdaki bir dersle ilgili yöntemler ise "ders tanıtım ve uygulama bilgileri" kısmında yer almaktadır.

### **Kullanılan Eğitim-Öğretim Yöntemlerinden Örnekler**

- Ders & Sınıf İçi Etkinlikler
- Grup Çalışması
- Laboratuvar
- Ödev
- Proje Hazırlama
- Staj
- Teknik Gezi
- Uygulama
- Yerinde Uygulama
- Mesleki Faaliyet
- Sosyal Faaliyet

### **Örneklerle Birlikte Mezunların Mesleki Profilleri**

Bu bölümden mezun olanlar **MOBİLYA VE DEKORASYON TEKNİKERİ** unvanı alırlar. Mezun öğrenciler serbest Mobilya ve Dekorasyon Teknikeri olarak çalışabildikleri gibi, resmi ve özel kurumlarda, tekniker olarak da çalışabilirler.

### **Yeterlilik Ölçütleri & Yönetmelikler**

**Mobilya ve Dekorasyon** Ön Lisans programından mezun olarak bu alanda yeterlilik kazanabilmek için,

- Ders planındaki 120 AKTS kredisine sahip olan tüm dersleri başarmak,
- 4.00 üzerinden en az 2.00 genel not ortalamasına sahip olmak,
- 30 iş günü (8 AKTS kredisi) boyunca yaz stajını tamamlamış olmak gerekir.

Detaylı bilgi için "**Niğde Üniversitesi Önlisans - Lisans Eğitim-Öğretim ve Sınav Yönetmeliği**"

### **Akademik İlerleme Olanakları**

Bu programı başarıyla tamamlayan öğrenciler, Öğrenci Seçme ve Yerleştirme Merkezi (ÖSYM) tarafından yapılan Dikey Geçiş Sınavı (DGS) Giriş Sınavı'nda ilgili alanlarda aldıkları puanları esas alınarak üst kademeye kabul edilmektedirler. Ayrıca ön lisans diplomasını almaya hak kazanan öğrenciler Anadolu Üniversitesi Açık Öğretim Fakültesi Lisans Programlarına 3.sınıftan itibaren sınavsız kayıt hakkına sahiptirler.

### **Sınav Yönetmelikleri, Değerlendirme ve Not Sistemi**

**Mobilya ve Dekorasyon Programı** süresince öngörülen program öğrenme çıktılarının elde edilip edilmediğini ölçmek için kullanılan yöntemler aşağıda belirtilmiştir. Ders üniteleri ile ilgili çıktılar ise ders tanımının yer aldığı kısımda final notlarına sağladığı katkı ile birlikte gösterilmiştir.

- Ara Sınav
- Genel Sınavı
- Telafi Sınavı
- Ödev Değerlendirme
- Bilgisayarla Sunum Yapma
- Uygulama

### **Sınavlar:**

Öğrencilerin, **Mobilya ve Dekorasyon Programı** müfredatında yer alan her bir ders ünitesinin öngörülen öğrenme çıktılarını elde etmede ne kadar başarılı oldukları, dönem içi etkinliklerle ve her dönem sonunda yapılan final sınavlarıyla ölçülmektedir.

Dönem içi faaliyetlerin değerlendirilmesi, yönetmelikle belirlenen ön lisans programlarındaki bütün dersler için zorunlu değerlendirme yöntemleri olarak en az sayıda ara sınav, bir ödev içerir.

Programlar, eğitim amaç ve hedeflerini sağlamak amacıyla program ve ders düzeyinde sonuçların başarısını ölçmedeki ihtiyaca bağlı olarak dönem içi faaliyetlerde daha fazla değerlendirme yönteminin tanımlanması için teşvik edilmektedir. Her ders için kullanılan değerlendirme yöntemlerinin niteliği ve sayısı, dönem sonu notuna olan katkıları ile birlikte ders açıklamaları bölümlerinde "Ölçme ve Değerlendirme" başlığı altında verilmiştir. Bu düzenlemeler her dönem başında, önceden ilan edilir ve web sitesinde ders tanımları bölümleri yayınlanır.

Ara sınav ve Genel sınavları üniversite tarafından belirlenen ve ilan edilen tarih, yer ve zamanlarda yapılır. Öğrencilerin dönem sonu notları, ara sınav, ödev değerlendirme, kısa sınavlar, genel sınavı ve varsa diğer değerlendirme sonuçlarına dayanarak öğrencilerin devam şartını sağlamasını da dikkate alınarak öğretim elemanları tarafından verilir.

Dönem sonu notunun belirlenmesinde dönem içi faaliyetlerinin katkısı en fazla% 40 olabilir ve final sınavının katkısı Yönetmelikle belirlenen tüm ön lisans programlarındaki tüm dersler için en az% 40 ve en fazla % 60 olur.

Bir ara sınav, ödev veya genel sınavı gerektirmeyen işe yerleştirme gibi dersler, ilgili bölümlerin yönetimleri tarafından belirlenir ve bu dersler için belirli değerlendirme ve not verme yöntemleri yukarıda anlatılan kanallar yoluyla duyurulur. Bu tür faaliyetlerin değerlendirilmesi Senato tarafından belirlenen ilkeler doğrultusunda yapılır ve Başarılı ya da Başarısız olarak değerlendirilir.

### **Değerlendirme:**

Bir öğrencinin başarısı her ders için tanımlanan her bir değerlendirme (dönem içi çalışmalar ve genel) için öğretim elemanı tarafından değerlendirilir. Değerlendirme 100 tam puan üzerinden yapılır ve dönem sonunda standart sapma ve sınıfın not ortalaması dikkate alınarak ilkeleri Senato tarafından belirlenen bağlı değerlendirme yöntemi kullanılarak harf notuna dönüştürülür.

Detaylı bilgi için "Not Değerlendirme" bölümünü ziyaret ediniz.

### **Mezuniyet Koşulları**

Bir öğrencinin **Mobilya ve Dekorasyon Programından** mezun olabilmesi için aşağıdaki koşulları karşılaması gerekmektedir:

- Ders planındaki 120 AKTS kredisine sahip olan tüm dersleri başarmak
- 4.00 üzerinden en az 2.00 genel not ortalamasına sahip olmak
- 30 iş günü (8 AKTS kredisi) boyunca yaz stajını tamamlamak.

Detaylı bilgi için "**Niğde Üniversitesi Ön Lisans - Lisans Eğitim-Öğretim ve Sınav Yönetmeliği**"

### **Öğretim Türü**

Niğde Üniversitesi Mobilya ve Dekorasyon Ön Lisans programı, tam zamanlı ve yüz yüze eğitim vermektedir.

## **Not Değerlendirme**

### **Başarı Notu:**

Sınavlardan alınan puanlar 100 üzerinden değerlendirilerek başarı puanı belirlenir. Bir dersteki başarı durumu başarı notu ile belirlenir. Başarı notu o derse ait yarıyıl içinde yapılan çalışmalarda sağlanan yarıyıl içi başarı notu ile yarıyıl sonunda yapılan genel sınavlarda sağlanan başarı notunun birlikte değerlendirilmesiyle belirlenir. Yarıyıl içinde yapılan çalışmalar; ders ve uygulamalarda devam durumu, arazi çalışmaları, uygulama, ödev, proje, staj, atölye, seminer, laboratuvar ve benzeri çalışmalardır. Öğrencinin yarıyıl içi başarı notunun belirlenmesinde, bu çalışmalar akademik takvimde belirlenen yarıyılın son haftasında belirli oranda ara sınav ile birlikte değerlendirilebilir. Genel sınavın ders başarı notuna etkisi en az % 40 en çok % 60 olabilir. Yarıyıl içi başarı notunun ve genel sınavın başarı notuna etki oranları ve öğrencinin başarılı sayılması için yarıyıl içi çalışmaların uygulama şekli, dersin sorumlu öğretim elemanı tarafından yarıyılın ilk iki haftası içinde öğrencilere duyurulur.

Başarı notunun hesaplanmasında bağıl değerlendirme sistemi kullanılır. Bağıl değerlendirmede o dersi alan tüm öğrencilerin aldıkları ders başarı puanlarının aritmetik ortalaması ve istatistiksel dağılımı dikkate alınır. Bağıl değerlendirme sisteminin uygulama esasları Senato tarafından belirlenir.

### **Ders başarı notları ve katsayıları aşağıdaki şekilde belirlenir:**

<b>Başarı Notları (harf ile)</b>	<b>Katsayılar</b>
AA	4,00
BA	3,50
BB	3,00
CB	2,50
CC	2,00
DC	1,50
DD	1,00
FD	0,50
FF	0,00

### **Başarı Notlarından;**

- S: Kredisiz derslerde başarılı,
- U: Kredisiz derslerde başarısız,
- P: Yıllık derslerde birinci yarıyıl sonunda başarılı,
- EX: Üniversitenin yaptığı muafiyet sınavında başarılı,
- NI: Ağırlıklı ortalamaya katılmayan derslerin notu,
- NA: Derse devam ve/veya uygulama şartını yerine getirmediğinden, genel sınavlara girme hakkı olmadığı için başarısız,
- T: Transfer edilen dersin notu olarak tanımlanır.

Bir dersten AA, BA, BB, CB, CC, S ve EX notlarından birini alan öğrenci o dersi başarmış sayılır. Bir veya birkaç dersten DC veya DD notu alan öğrenci, dersin alındığı yarıyıldaki ders kayıt formuna yazarak kayıt yaptırdığı tüm derslerin akademik ortalaması 2,00 ve üzerinde ise o dersi/dersleri başarmış sayılır.

T notu; Üniversitenin diğer bölümlerinden veya başka bir üniversiteden geçiş yapan öğrencilere, daha önce almış oldukları ve eşdeğeri bölüm başkanlığının önerisi üzerine fakülte/yükseköğretim kurulunca kabul edilen dersler için verilir. Akademik not ortalaması hesaplarına katılmaz.

## **Akademik ortalama**

Öğrencilerin başarı durumu; yarıyıl akademik ortalaması ve genel akademik ortalamaları hesaplanarak belirlenir. Bir dersin kredisi ile o dersten alınan başarı notunun katsayısının çarpımı o dersin ağırlıklı puanını verir.

Yarıyıl akademik ortalaması, ders planında o yarıyıldaki bulunan derslerden alınması gerekenlerin ağırlıklı puanları toplamının, derslerin kredi toplamına bölünmesi ile bulunur. Yıllık dersler bahar yarıyılı akademik ortalamasına dahil edilir.

Genel akademik ortalama, öğrencinin öğrenim süresi içinde almak zorunda olduğu bütün derslerden aldığı başarı notları esas alınarak hesaplanacak ağırlıklı puanlar toplamının, alınan derslerin kredi toplamına bölünmesiyle bulunur.

Akademik ortalama hesaplanırken virgülden sonra iki basamak alınır. Virgülden sonraki üçüncü basamaktaki sayı 5 veya daha büyük olduğunda ikinci basamaktaki sayı bir arttırılır.

Yan dal, çift ana dal dersleri ile eğitim-öğretim planında yer almasına rağmen S ve T notları alınan dersler akademik ortalama hesaplamalarında dikkate alınmaz. Öğrencinin tekrar ettiği dersler varsa, o derslerden aldığı en son not akademik ortalamaya dahil edilir.

Öğrenciler, eğer isterlerse, akademik ortalamalarını yükseltmek için DD, DC ve CC notlarını aldıkları dersleri tekrar alabilirler. Bu derslerden aldıkları en son not akademik ortalamaya dâhil edilir.

## **Programın Program Çıktıları**

1. Mesleki gelişmeleri izleyebilme
2. Araştırma , sorgulama , analiz yeteneğine sahip olma
3. İş disiplini, kurallara uyma alışkanlığı kazanma
4. İnsiyatif kullanabilme ve karar alma becerisi kazanma
5. Proje hazırlayabilme, proje okuyabilme becerisi kazanma
6. Malzemeleri ve malzeme özelliklerini tanıyabilme ve tasarıma uygun malzeme kullanabilme
7. Makinaları tanıyabilme ve üretime uygun makineyi kullanabilme
8. Üretim esnasında malzemeyi ve zamanı verimli kullanabilme
9. Tasarıma uygun üretim sürecini doğru seçebilme
10. Sorunları tanımlayabilme ve çözebilme becerisi kazanabilme
11. Mekana uygun mobilya tasarlayabilme
12. Tasarım , üretim ve kalite kontrol sürecini başarı ile yürütebilme
13. Üretim sonrası kontrol listelerini hazırlayabilme ve sevkiyat , montajı hatasız yapabilme
14. Çalışanlar arasında iş dağılımı yapabilme ve süreci izleme

## **Programın Öğrenim Çıktıları**

1. İmalat sürecinin gerektirdiği malzeme , makina ve aletleri kullanabilme
2. Çalışma ve iş güvenliği konusunda bilgili olmak
3. Yeni kurulan tesisin makine yerleşim planını yapabilmek.
4. Alternatif malzemeleri kullanabilme
5. Mekanın donanıtıma uygun , mobilya tasarımı yapabilme
6. Üretimi basamaklandırabilme, süreç içinde verimi arttırıcı çözümler geliştirebilme
7. Ürün ağacı oluşturma, uygun malzemeleri seçebilme
8. Grup çalışmasına yatkın olma
9. Sözlü ve yazılı iletişim becerisine sahip olma

## 1.Sınıf Ders Planı

I . YARIYIL					II . YARIYIL				
Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS	Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS
MOB1001	FİZİK	3	0	4	MOB1002	MESLEKİ MATEMATİK II	4	0	4
MOB1003	MESLEKİ MATEMATİK I	4	0	4	MOB1004	MESLEK RESİM I	2	0	2
MOB1005	TEKNİK RESİM	2	0	2	MOB1006	AHŞAP LEVHA ÜRETİMİ	3	1	6
MOB1007	MOBİLYA İMALATINDA TEMEL İŞLEMLER	2	2	4	MOB1008	PANEL MOBİLYA İMALATI	2	2	5
MOB1009	MASİF MOBİLYA	1	2	3	MOB1010	YAPAY LEVHA ÜRETİMİ	2	0	4
MOB1011	ERGONOMİ	2	0	3	TDL1012	TÜRK DİLİ II	2	0	2
TDL1011	TÜRK DİLİ I	2	0	2	YDL1014	YABANCI DİL II	3	0	3
YDL1013	YABANCI DİL I	3	0	3	ATA1016	ATATÜRK İLKELERİ VE İNKILAP TARİHİ II	2	0	2
ATA1015	ATATÜRK İLKELERİ VE İNKILAP TARİHİ I	2	0	2					
TOPLAM		21	4	27	TOPLAM		20	3	28

Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi-I ve Türk Dili-I dersleri son hafta 4 saat yapılacaktır.

## 2.Sınıf Ders Planı

III . YARIYIL					IV . YARIYIL				
Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS	Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS
MOB2001	MESLEK RESİM II	2	0	2	MOB2002	MEKAN PROJESİ ÇİZİMİ	2	0	2
MOB2003	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM I (CAM)	3	0	4	MOB2004	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM II(CAM)	3	0	3
MOB2005	MEKAN DONATI I	3	1	5	MOB2006	MEKAN DONATI II	2	0	3
MOB2007	AHŞAP SÜSLEME TEKNİKLERİ I	3	0	4	MOB2008	AHŞAP SÜSLEME TEKNİKLERİ II	1	1	3
	SEÇMELİ DERSLER*			15		SEÇMELİ DERSLER*			15
MOB2051	ENDÜSTRİYE DAYALI ÖĞRETİM(STAJ)	0	0	3	MOB2052	ENDÜSTRİYE DAYALI ÖĞRETİM(STAJ)	0	0	6
TOPLAM		11	1	33	TOPLAM		8	1	32

## 2. SINIF SEÇMELİ DERSLER

III. YARIYIL					IV. YARIYIL				
Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS	Dersin Kodu	Dersin Adı	T	P	AKTS
MOB2009	Üst Yüzey İşlemleri I	3	0	3	MOB2010	Dış Mekan Mobilyaları	2	1	5
MOB2011	Döşeme Yapımı	3	0	3	MOB2012	Üst Yüzey İşlemleri-II	3	0	4
MOB2013	Bilgisayar Destekli Çizim I	3	0	3	MOB2014	Üretim Yönetimi	3	0	4
MOB2015	Bilgi ve İletişim Teknolojisi	1	2	4	MOB2016	Bilgisayar Destekli Çizim II	3	0	3
MOB2017	Sistem Analizi ve Tasarımı	3	0	5	MOB2018	Kalite Güvencesi ve Standartları	3	0	3
MOB2019	Meslek Etiği	3	0	2	MOB2020	Araştırma Yöntem ve Teknikleri	3	0	3
MOB2021	Çevre Koruma	3	0	2	MOB2022	İletişim	3	0	2
MOB2023	Kalite Yönetim Sistemleri	3	0	2	MOB2024	İş Güvenliği ve İşçi Sağlığı	3	0	2
MOB2025	İlk Yardım	3	0	6					

\* III. YARIYIL SEÇMELİ DERSLER LİSTESİNDEN EN AZ 15 AKTS'LİK EN FAZLA 4 DERS SEÇİLMELİDİR.  
\* IV. YARIYIL SEÇMELİ DERSLER LİSTESİNDEN EN AZ 15 AKTS'LİK EN FAZLA 4 DERS SEÇİLMELİDİR.

### **Akademik Kadro**

<b>Unvan</b>	<b>Ad Soyad</b>	<b>Bölüm</b>
Öğr. Gör.	Sedat ŞAHİN	Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri
Öğr. Gör.	Ekrem GÜLTEKİN	Mobilya Dekorasyon
Öğr.Gör.	S. Esin KÖKSAL	Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri

### **İletişim**

Bölüm Başkanı	Öğr.Gör. Sedat ŞAHİN	sedatsahin@nigde.edu.tr	+90 388 311 45 27
Bölüm Başkan Yardımcısı	Öğr.Gör. Ekrem GÜLTEKİN	egultekin@nigde.edu.tr	
Bölüm Başkan Yardımcısı	Öğr.Gör. S . Esin KÖKSAL	esinsariusta@nigde.edu.tr	+90 388 311 45 27
Bölümün Erasmus Koordinatörü	Öğr.Gör. Sedat ŞAHİN	sedatsahin@nigde.edu.tr	+90 388 311 45 27
Uluslararası İlişkiler Ofisi	Doç. Dr. Ömer İSKENDEROĞLU	Web Sayfası	+90 388 225 24 58
Bölümün Farabi Koordinatörü	Öğr.Gör. S . Esin KÖKSAL	esinsariusta@nigde.edu.tr	+90 388 311 45 27
Bölüm Mevlana Koordinatörü	Öğr.Gör. Sedat ŞAHİN	sedatsahin@nigde.edu.tr	+90 388 311 45 27
Bölüm Sekreteri	Selçuk YAĞCI	syagci@nigde.edu.tr	+90 388 311 45 27

Niğde Üniversitesi Bor Meslek Yüksekokulu Malzeme ve Malzeme İşleme Teknolojileri Bölümü Bor/Niğde

**Tel** : +90 388 311 45 27

**Fax** : +90 388 311 84 37